



Koszalin, dnia 5 lutego 2024 r.

REGIONALNY DYREKTOR OCHRONY ŚRODOWISKA W SZCZECINIE

WST-K.4220.333.2023.JC.4

POSTANOWIENIE

Na podstawie art. 123 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2023 r., poz. 775, ze zm.), dalej zwanej *Kpa* oraz art. 64 ust. 1 i 3a ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (Dz. U. z 2023 r., poz. 1094, ze zm.), dalej zwanej *ustawą ooś*, po rozpatrzeniu pisma Burmistrza Białego Boru z dnia 16.10.2023 r., znak: OŚ.6220.17.2023.AM (data wpływu do tut. Organu: 18.10.2023 r.) i wniosku o wydanie decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach wraz z załącznikami, w tym kartą informacyjną przedsięwzięcia, przedłożonego przez Pana Mariana Drożdziel na rzecz spółki MD Budinvest Sp. z o.o. z siedzibą w Białym Borze, uzupełnionego ostatecznie w dniu 24.01.2024 r.,

postanawiam wyrazić opinię,

że dla przedsięwzięcia pn. **„Wdrożenie technologii produkcji prefabrykowanych elementów żelbetonowych”**, planowanego na działkach nr 31/15 i 31/18 w obrębie 008 Biały Bór, nie ma potrzeby przeprowadzenia oceny oddziaływania na środowisko, natomiast istnieje konieczność określenia w decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach istotnych warunków korzystania ze środowiska w fazie realizacji oraz eksploatacji przedsięwzięcia, ze szczególnym uwzględnieniem konieczności ochrony środowiska gruntowo-wodnego oraz ograniczenia uciążliwości dla terenów sąsiednich:

1. Prace budowlano-montażowe oraz transport materiałów budowlanych prowadzić wyłącznie w porze dziennej, w godz. 6.00 – 22.00.
2. Funkcjonowanie projektowanego zakładu ograniczyć wyłącznie do 8 godzin pory dziennej.
3. Zapewnić wydajność projektowanej instalacji na poziomie do 60 m³/h, wykorzystującej surowce odpadowe wyłącznie w postaci gruzu budowlanego w ilości maksymalnie 1 400 Mg/rok.
4. Odpady powstające w procesie technologicznym w pełni wykorzystywać w kolejnych cyklach produkcyjnych.
5. Zapewnić izolacyjność akustyczną hali produkcyjnej, węzła betoniarskiego oraz kotłowni na poziomie wynoszącym minimum 32 dB w przypadku ścian oraz 33 dB w przypadku pokrycia dachów.
6. W projektowanej linii technologicznej zastosować elektrofiltry, posiadające zdolność separacji pyłu o wymiarach od 0,005 µm.
7. Instalację wyposażać w szczelną wagę cementu z odpowietrzeniem.
8. Załadunek silosów prowadzić bezpośrednio z cementowozu, z zapewnieniem szczelności tego procesu.

9. Silosy na cement zaopatrzyć w system zabezpieczenia na wypadek powstania warunków niebezpiecznych dla ich konstrukcji (nagły wzrost ciśnienia lub podciśnienie wewnątrz silosu) z wykorzystaniem zaworów upustowych.
10. Cykl produkcyjny prowadzić z wykluczeniem jednoczesnego dozowania środków pylistych i kruszywa.
11. Nie magazynować materiałów pylistych na terenie inwestycyjnym luzem ani w pryzmach.
12. Wody opadowe i roztopowe z nawierzchni utwardzonych na terenie zakładu kierować do systemu wewnętrznej kanalizacji deszczowej.

Uzasadnienie

W dniu 18.10.2023 r. Burmistrz Białego Boru pismem z dnia 16.10.2023 r., znak: OŚ.6220.17.2023.AM, przed wydaniem decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach dla przedsięwzięcia pn. „Wdrożenie technologii produkcji prefabrykowanych elementów żelbetonowych”, wystąpił do Regionalnego Dyrektora Ochrony Środowiska w Szczecinie z wnioskiem o wydanie opinii, co do konieczności przeprowadzenia oceny oddziaływania ww. przedsięwzięcia na środowisko. Przedmiotowe wystąpienie zostało uzupełnione pod względem formalnym w dniu 15.11.2023 r. oraz pod względem merytorycznym w dniach 28.12.2023 r. i 24.01.2024 r.

Po przeanalizowaniu szczegółowych uwarunkowań określonych w art. 63 ust. 1 ustawy o oś, Regionalny Dyrektor Ochrony Środowiska w Szczecinie uznał, że dla planowanego przedsięwzięcia nie istnieje konieczność przeprowadzenia oceny oddziaływania na środowisko, niezbędne jest natomiast wdrożenie odpowiednich warunków, mających na celu ograniczenie wpływu przedsięwzięcia na środowisko gruntowo-wodne oraz uciążliwości dla terenów sąsiednich.

Planowane przedsięwzięcie będzie polegało na wybudowaniu hali oraz posadowieniu zespołu maszyn do produkcji betonowych elementów prefabrykowanych z betonów wraz z niezbędną infrastrukturą techniczną. W wyniku zrealizowania przedmiotowej inwestycji powstanie instalacja produkcji prefabrykowanych elementów żelbetonowych umożliwiającą wdrożenie nowej technologii produkcji oraz nowo opracowanej mieszanki betonowej do produkcji ścian oporowych, bloków betonowych, ścian modułowych i podwalin stosowanych w budownictwie.

Przedmiotową inwestycję zaplanowano na terenie działek nr 31/15 i 31/18 w obrębie 008 Biały Bór, których powierzchnia wynosi odpowiednio 1,0898 ha oraz 0,5174 ha. Analizowany teren nie jest objęty miejscowym planem zagospodarowania przestrzennego. Działki te posiadają częściowo utwardzoną nawierzchnię i są obecnie wykorzystywane jako plac do magazynowania gotowych wyrobów z sąsiedniej instalacji. W celu zrealizowania przedmiotowej inwestycji zostaną wykorzystane utwardzone części analizowanych nieruchomości oraz dodatkowo przewiduje się przekształcenie około 752,30 m² działki nr 31/18, gdzie zostanie zlokalizowany plac o betonowej nawierzchni, na którym zaplanowano zadane zasieki do gromadzenia odpadów poprodukcyjnych (gruzu i wybrakowanych wyrobów). Całkowita powierzchnia terenu zajętego pod planowane przedsięwzięcie wyniesie około 7 000 m², tj. 0,7 ha (łącznie z wykorzystaniem istniejącej utwardzonej powierzchni), z czego powierzchnia zabudowy hali będzie stanowiła 2 800 m². Oprócz hali produkcyjnej i ww. zasiek do gromadzenia odpadów poprodukcyjnych, na terenie projektowanego zakładu powstaną 4 silosy o pojemności 85 m³ każdy i o łącznej powierzchni zabudowy wynoszącej 100 m², węzeł betoniarski o powierzchni zabudowy 600 m², fundament pod kotłownię kontenerową o powierzchni zabudowy 19,6 m² oraz zasieki na kruszywa/surowce (tj. piasek i żwir) do produkcji o powierzchni 1 480,4 m².

Projektowana działalność będzie kontynuacją funkcji terenów zlokalizowanych w sąsiedztwie, ponieważ na działce nr 31/4 obr. 08 Biały Bór inwestor prowadzi działalność w zakresie produkcji prefabrykatów betonowych w tradycyjnej technologii. Planowane przedsięwzięcie znajduje się również w pobliżu dróg publicznych (ul. Brzeźnicka, ul. Bogusława VIII i ul. Dworcowa stanowiąca drogę krajową nr 25). Najbliższa zabudowa mieszkaniowa zlokalizowana jest w odległości około 180 m w kierunku południowo-zachodnim od analizowanych nieruchomości gruntowych.

Planowana technologia będzie oparta o innowacyjny sposób wytwarzania betonowych elementów prefabrykowanych z betonów o obniżonym zapotrzebowaniu na energię formowania przy maksymalizacji wykorzystania surowców odpadowych. Ciąg technologiczny zostanie utworzony w wyniku budowy hali i pozostałych elementów inwestycji oraz nabyciu parku maszynowego, złożonego z węzła betoniarskiego, suwnicy wraz z oprzyrządowaniem, linii do produkcji ścian, giętarki do zbrojenia, stacji recyklingu, kotłowni, wózka widłowego oraz instalacji fotowoltaicznej o mocy 150 kWp. Planowane jest zainstalowanie węzła betoniarskiego dwumieszarkowego w poniższej konfiguracji:

- 2 mieszarki planetarne 1,5 m³,
- platforma nośna mieszarek wyposażona w podesty i konstrukcje podwieszenia wag i podajników ślimakowych oraz konstrukcję stalową pod obudowę zimową,
- 6 zbiorników kruszyw po 20 m³ każdy, wyposażonych w zabudowę górną,
- kosz zasypowy – 2 kpl.,
- 4 silosy na cement o pojemności 85 m³ każdy wraz z osprzętem podstawowym i 8 podajnikami ślimakowymi,
- waga cementu WC900 z elektrowibratorem – 2 kpl.,
- wagowe dozowanie wody – 2 kpl.,
- wagowe dozowanie 4 płynnych dodatków chemicznych na mieszarkę – 2 kpl.,
- elektryka i komputerowy układ sterowania,
- sterownia (z klimatyzacją) na platformie mieszarki,
- układ odbioru betonu,
- recykling.

Proces produkcyjny będzie rozpoczynał się od przygotowania podstawowych produktów, takich jak cement, popioły i kruszywa, które utrzymując odpowiednią wilgotność oraz stałą temperaturę zostaną naważone w odpowiednich proporcjach wraz z dodatkami chemicznymi i dostarczone naprzemiennie do procesu mieszania. Skład nowej mieszanki betonowej będą stanowiły składniki naturalne oraz składniki pozyskane w trakcie przeróbki odpadów szklanych i betonowych. Wśród możliwych do zastosowania surowców odpadowych będzie pucolana pozyskiwana przy obróbce odpadów szklanych, nabywana od dostawców rynkowych (nowa mieszanka betonowa będzie zawierała kombinację dodatków mineralnych, stanowiącą około 30 – 35% całości spoiwa, w tym 50% pucolany szklanej) oraz gruzu, tj. kruszywa z recyklingu gruzu o uziarnieniu ciągłym 0/16 w ilości około 50% objętości całości kruszywa. Ponadto do produkcji będzie stosowany piasek o granulacji 0 – 2 mm, żwir o granulacji 2 – 8 mm oraz 8 – 16 mm, a także odmierzane wagowo (lub objętościowo) kruszywo wtórne w przypadku, gdy zostanie stwierdzona znacząca różnica w gęstości objętościowej w stosunku do kruszywa naturalnego. Wskazane składniki umożliwią ograniczenie wykorzystania kruszyw pochodzących z zakładów wydobywczych, a tym samym pozwolą ograniczyć poziom wydobycia naturalnych zasobów i zwiększyć możliwości zagospodarowania odpadów budowlanych. Surowce będą mieszane z wodą oraz modyfikatorami chemicznymi (m.in. superplastyfikator polimerowy i domieszka napowietrzająca). Gotowa mieszanka betonowa będzie umieszczana w formie i poddana wstępnemu zagęszczaniu grawitacyjnemu, a następnie krótkotrwałemu wibrowaniu objętościowemu w celu wyrównania zagęszczenia. Forma z mieszanką betonową będzie pozostawiana do wstępnego dojrzenia, zbrojona stalowo,

po czym będzie następowało rozformowanie elementu, podniesienie go do pozycji pionowej oraz sezonowanie i przeniesienie go na pole odkładcze.

Ostatnim etapem procesu technologicznego będzie recykling odpadów poprodukcyjnych, w wyniku którego odzyskiwana będzie woda, 0 – 0,25 mm uziarnienia oraz materiały stałe, które w 100% będą ponownie wykorzystywane do produkcji pozostałych wyrobów w zakładzie inwestora.

Oddziaływanie inwestycji w fazie budowy ograniczy się wyłącznie do prowadzenia prac montażowych związanych z wykonaniem projektowanej instalacji. Zaplanowane prace nie obejmują wykonywania głębokich wykopów ani skomplikowanych prac budowlanych. Prace budowlane będą obejmowały głównie utwardzenie dodatkowej nawierzchni, natomiast zgodnie z przedłożonymi informacjami, zarówno hala produkcyjna, obudowa węzła, czy też kontener kotłowni zostaną wykonane z gotowych elementów (konstrukcja stalowo/żelbetowa ze ścianami z płyty warstwowej wypełnionej rdzeniem z wełną mineralną). Wewnątrz tych obiektów zostaną zamontowane maszyny i urządzenia, tworzące węzeł technologiczny przedmiotowej instalacji. Tym samym ograniczone zostaną uciążliwości związane z realizacją przedsięwzięcia, takie jak emisja substancji do powietrza oraz emisja hałasu wynikająca z pracy sprzętu, jak również ilość wytwarzanych odpadów. Jedyną grupą odpadów będą odpady opakowaniowe (kwalifikowane w katalogu odpadów do grupy 15 – z wyłączeniem odpadów niebezpiecznych). Inwestor nie dopuszcza jednak magazynowania odpadów powstałych w wyniku realizacji przedsięwzięcia na terenie inwestycyjnym ani działek sąsiednich, a zagospodarowanie tych odpadów zgodnie z obowiązującymi przepisami prawa będzie obowiązkiem wykonawcy robót. Powyższe oddziaływania będą miały charakter tymczasowy, typowy dla prac montażowych i ustąpią wraz z ich zakończeniem. Niniejszym postanowieniem wskazano, aby wszelkie prace realizacyjne były prowadzone wyłącznie w porze dziennej, tj. w godzinach 6.00 – 22.00. Z uwagi na powyższe oraz ze względu na rodzaj przedsięwzięcia nie przewiduje się jego znaczącego wpływu na środowisko w fazie budowy. Należy przy tym podkreślić, że główne prace, tj. roboty montażowe, będą prowadzone w obrębie utwardzonych nawierzchni, wyposażonych w system kanalizacji deszczowej, w związku z czym nie przewiduje się negatywnego wpływu tych prac na środowisko gruntowo-wodne analizowanego terenu.

Projektowana instalacja będzie miała wydajność do 60 m³/h, a jej funkcjonowanie będzie oparte na maksymalizacji wykorzystania surowców odpadowych (tj. gruzu budowlanego). Roczne zużycie surowców w przedmiotowej instalacji wyniesie:

- woda – 450 m³,
- gruz betonowy – 1 400 Mg,
- piasek – 12 000 Mg,
- żwir – 10 000 Mg,
- dodatki chemiczne – 100 Mg,
- cement – 1 000 Mg,
- pucolana – 1 000 Mg,
- popiół lotny krzemionkowy – 1 000 Mg.

W celu obsługi instalacji planowane jest zatrudnienie około 5 pracowników. Praca w zakładzie będzie odbywała się przez 5 dni w tygodniu po 8 godzin dziennie.

Woda na potrzeby funkcjonowania projektowanej instalacji będzie pobierana z własnego ujęcia wody w ilości około 450 m³/rok. Dostarczona do instalacji woda będzie znajdowała się w obiegu zamkniętym, zatem jej wykorzystanie do celów technologicznych zostanie zminimalizowane. Ścieki socjalno-bytowe będą odprowadzane do miejskiej sieci kanalizacji sanitarnej. Projektowana część zakładu zostanie przyłączona do sieci energetycznej oraz wyposażona w instalację fotowoltaiczną o mocy 150 kWp, umiejscowioną na dachu hali produkcyjnej, która zapewni 15% zapotrzebowania na energię. Wody opadowe i roztopowe

z terenu zakładu będą odprowadzane poprzez wewnętrzny system kanalizacji deszczowej, zakończony szczelnymi, żelbetowymi zbiornikami retencyjnymi o łącznej pojemności 663 m³. Zbiorniki te zlokalizowane są na działce nr 31/14 obr. 008 Biały Bór, będącej własnością inwestora i znajdującej się w granicach istniejącego zakładu. W projektowanej instalacji nie będą wytwarzane ścieki technologiczne, ponieważ wytwarzane w procesie zawiesiny będą kierowane do kolejnego procesu technologicznego. Magazynowanie surowców nie będzie powodowało powstawania odcieków, ponieważ cement będzie magazynowany w szczelnych silosach, a pozostałe surowce (piasek, żwir, pucolana, popiół krzemionkowy lotny) w suchych zasiekach. Z kolei dodatki chemiczne będą magazynowane w zamkniętych pomieszczeniach. Ww. surowce stosowane w procesie produkcyjnym nie będą narażone na działanie czynników atmosferycznych, w tym opadów, ponieważ ilość wody niezbędna do wytworzenia określonej mieszanki betonowej będzie ściśle określona w recepturze, dlatego wilgotność poszczególnych składników będzie utrzymywana na stałym poziomie.

Na etapie eksploatacji projektowanego przedsięwzięcia będą wytwarzane odpady inne niż niebezpieczne, sklasyfikowane w rozporządzeniu Ministra Klimatu z dnia 2 stycznia 2020 r. w sprawie katalogu odpadów (Dz. U. z 2020 r., poz. 10) jako odpady o kodach: 10 13 14 (odpadowe środki wiążące inne niż wymienione w 10 10 13, w tym odpady betonowe i szlam betonowy) oraz 10 13 82 (wybrakowane wyroby). Ze względu na recykling planowany w procesie technologicznym, ww. odpady będą w pełni wykorzystywane w kolejnych cyklach produkcyjnych. Nie przewiduje się wytwarzania odpadów niebezpiecznych na etapie funkcjonowania przedmiotowej instalacji, będą natomiast wytwarzane odpady komunalne (bytowe), które planuje się magazynować w sposób selektywny i przekazywać do zagospodarowania podmiotom posiadającym stosowne uprawnienia w tym zakresie.

Charakter planowanej działalności, brak ścieków technologicznych, przewidywany sposób gospodarki odpadowo-ściekowej oraz wykonany system wewnętrznej kanalizacji deszczowej pozwalają uznać, że eksploatacja przedsięwzięcia nie wpłynie negatywnie na środowisko gruntowo-wodne.

Na etapie eksploatacji oddziaływanie projektowanego przedsięwzięcia na środowisko wiązać się będzie przede wszystkim z emisją hałasu. Zakład nie będzie wyposażony w kruszarkę, a najgłośniejsze urządzenia związane z produkcją planowaną w przedmiotowej instalacji będą znajdowały się w projektowanych na terenie działki nr 31/15 hali produkcyjnej (centrum obróbcze do gięcia i cięcia stali, stoły wibracyjne, praca wózka widłowego, ładowarka, suwnica) oraz w węźle betoniarskim (mieszalnik betonu, zbiorniki na kruszywo, sterownia węzła, stacja recyklingu wody szlamowej, kontener grzewczy). Zgodnie z przedstawionymi informacjami moce akustyczne zainstalowanych urządzeń kształtują się na poziomie 65 – 87 dB(A). Urządzenia te będą pracowały wyłącznie w porze dziennej, każde w czasie do około 1,5 godziny w ciągu dnia roboczego. Obudowa obiektów, w tym węzła betoniarskiego, będzie wykonana z płyty warstwowej z rdzeniem z wełny mineralnej typ MW, charakteryzującej się izolacyjnością akustyczną na poziomie 32 dB. Podobne właściwości będą miały płyty dachowe (izolacyjność akustyczna na poziomie 33 dB). W przedłożonej dokumentacji przedstawiono wyniki pomiarów poziomu hałasu, wykonane w 2023 r. dla funkcjonującej części zakładu na działkach sąsiednich, w której zastosowano tożsame urządzenia i materiały obudowy hali produkcyjnej oraz węzła betoniarskiego. Zarówno w węźle betoniarskim, jak i w hali produkcyjnej, badania hałasu przeprowadzono wewnątrz obiektów, w związku z czym w przedłożonej dokumentacji pomiary te zestawiono z izolacyjnością akustyczną ścian i dowiedziono, że wartość hałasu na zewnątrz ww. obiektów wynosi odpowiednio 32,6 dB oraz 48,9 dB. Na tej podstawie przyjęto, że oddziaływanie akustyczne projektowanego węzła betoniarskiego i nowej hali produkcyjnej będzie podobne do ww. istniejących obiektów. Ponadto kontener, w którym będzie zainstalowany piec gazowy wraz z osprzętem, w tym pompami cyrkulacyjnymi, również zostanie wykonany z płyty warstwowej

z rdzeniem z wełny mineralnej, zatem przy uwzględnieniu poziomu hałasu tych urządzeń (łącznie 49 dB) oraz izolacyjności akustycznej ścian należy uznać, że uciążliwość akustyczna kotłowni będzie pomijalna. Należy również mieć na uwadze, że wielkość hałasu emitowanego przez poszczególne obiekty nie podlega sumowaniu i będzie niewiele większa w przypadku funkcjonowania większej ilości obiektów generujących hałas. Ponadto poziom ten zmniejsza się wraz ze zwiększaniem odległości od jego źródła. Mając powyższe na uwadze należy uznać, że eksploatacja projektowanej inwestycji, nawet w sąsiedztwie już istniejącej podobnej instalacji, nie spowoduje ponadnormatywnego oddziaływania akustycznego na terenach podlegających ochronie akustycznej, z których najbliższy stanowi zabudowa mieszkaniowa zlokalizowana w odległości około 180 m od terenu inwestycyjnego. Dopuszczalny poziom hałasu dla ww. terenu, zgodnie z rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 14 czerwca 2007 r. w sprawie dopuszczalnych poziomów hałasu w środowisku (Dz. U. z 2014 r., poz. 112) wynosi 50 dB w porze dziennej, tj. w godzinach funkcjonowania zakładu, zatem nie zostanie on przekroczony. Niemniej z uwagi na występującą w pobliżu zabudowę mieszkaniową, w celu zapewnienia odpowiedniego klimatu akustycznego izolacyjność projektowanych obiektów ujęto jako warunek realizacji przedmiotowej inwestycji.

Eksploatacja inwestycji będzie związana również z ruchem komunikacyjnym. Dojazd do terenu inwestycyjnego będzie możliwy od strony północnej, z ul. Brzeźnickiej, niemniej, zgodnie z przedłożonymi informacjami, na teren zakładu nie będą mogły wjeżdżać samochody osobowe (możliwe będzie korzystanie z parkingu projektowanego przy zakładzie), a jedynie pojazdy ciężarowe. W przedłożonej dokumentacji oszacowano, że w ciągu dnia po terenie planowanej inwestycji będzie poruszało się 10 pojazdów ciężarowych (w tym 1 pojazd dostarczający cement, 4 pojazdy dowożące kruszywo i 5 pojazdów odbierających gotowe elementy). Ponadto przewidywane jest około 6 kursów ładowarki dowożącej kruszywo z zasyk oraz około 9 kursów wózka elektrycznego poza obrębem hali produkcyjnej. Teren zakładu zlokalizowany jest na obrzeżach miasta, w rozwidleniu jego dwóch znaczących ulic, tj. ul. Brzeźnickiej i drogi krajowej nr 25, determinujących klimat akustyczny danego obszaru. W obliczeniach załączonych do uzupełnienia karty informacyjnej przedsięwzięcia wykazano, że równoważny poziom mocy akustycznej w wyniku emisji hałasu ze źródeł komunikacyjnych w ciągu dnia wyniesie 43,03 dB w przypadku pojazdów ciężarowych, 40,81 dB w przypadku ładowarki i 42,57 dB w przypadku wózka widłowego, zatem również ruch pojazdów nie spowoduje przekroczenia dopuszczalnego poziomu hałasu (tj. 50 dB) na terenie pobliskiej zabudowy mieszkaniowej.

Planowane przedsięwzięcie będzie także źródłem emisji substancji do powietrza, związanej z ogrzewaniem projektowanej części zakładu, magazynowaniem surowców, pracą linii technologicznej oraz pochodzącej z ruchu pojazdów. Inwestor przewiduje wykonanie kotłowni grzewczej o mocy 1 MW, zasilanej paliwem gazowym. Podobna kotłownia funkcjonuje w istniejącej części zakładu. Ponadto uruchomienie nowej instalacji w projektowanej technologii ma na celu produkcję elementów prefabrykowanych w sposób eliminujący zapylenie powietrza niemal do zera. Będzie to możliwe dzięki zastosowaniu elektrofiltrów, posiadających zdolność separacji pyłu o wymiarach od 0,005 μm . Eliminacja zapylenia na etapie eksploatacji przedsięwzięcia zostanie zapewniona także poprzez szczelny załadunek silosów, bezpośrednio z cementowozu, sposób ustawienia cyklu wykluczający dozowania środków pylistych w momencie dozowania kruszywa, wyposażenie instalacji w szczelną wagę cementu z odpowietrzeniem oraz zastosowanie systemu zabezpieczenia silosów cementu na wypadek powstania warunków niebezpiecznych dla ich konstrukcji (nagły wzrost ciśnienia lub podciśnienie wewnątrz silosu) z wykorzystaniem zaworów upustowych. Powyższe ujęto w niniejszym postanowieniu jako warunki realizacji przedmiotowej inwestycji, ponadto wskazano, aby nie magazynować materiałów pylistych na terenie inwestycyjnym luzem ani w pryzmach. Istniejąca w sąsiedztwie część zakładu posiada tożsame rozwiązania

technologiczne, w tym również wyposażona jest w filtry z elektrozaworem o maksymalnej skuteczności, tym samym nie przewiduje się skumulowanego oddziaływania instalacji istniejącej oraz projektowanej w zakresie wpływu na jakość powietrza atmosferycznego. Ruch pojazdów, szacowany na około 10 pojazdów ciężarowych w ciągu dnia (średnio do 2 pojazdów w ciągu godziny), również nie będzie powodował nadmiernego zanieczyszczenia powietrza na analizowanym obszarze.

W toku trwania przedmiotowego postępowania administracyjnego Regionalny Dyrektor Ochrony Środowiska w Szczecinie przeprowadził analizę ryzyka klimatycznego. W związku z realizacją inwestycji nie przewiduje się znaczących emisji gazów cieplarnianych z terenu projektowanego przedsięwzięcia. Projektowana inwestycja, w ocenie tutejszego Organu, nie wpłynie znacząco negatywnie na klimat i jego zmiany, zarówno na etapie realizacji, jak i eksploatacji przedmiotowego zakładu z uwagi na niewielki ruch pojazdów oraz stosunkowo niewielką emisję powodowaną ogrzewaniem zakładu paliwem gazowym zamiast np. paliwem stałym (węglem). Ponadto projektowana kotłownia będzie uruchamiana jedynie w okresach znacznie obniżonych temperatur, przy czym częścią swojej mocy będzie podgrzewała wodę używaną do produkcji betonu oraz powietrze, które z kolei ogrzeje kruszywo w zasobnikach oraz obudowę węzła w okresie zimowym, natomiast pozostała moc kotłowni zostanie wykorzystana do zapewnienia ciepła wody zasilającej dmuchawy i stoły do produkcji prefabrykatów, dzięki którym będzie możliwe jednoczesne ogrzewanie hali. Dzięki instalacji fotowoltaicznej projektowanej na dachu hali produkcyjnej, umożliwiającej produkcję energii elektrycznej bez konieczności spalania paliw kopalnych, przedsięwzięcie pozwoli również na częściowe obniżenie emisji gazów cieplarnianych do powietrza, prowadzących do zmian klimatu.

W związku z technologią wykonania, a także przeznaczeniem projektowanych obiektów, należy stwierdzić, że przedmiotowe przedsięwzięcie nie należy do kategorii zakładów stwarzających zagrożenie wystąpienia poważnych awarii lub katastrofy naturalnej i budowlanej. Zakład zostanie wyposażony w środki ochrony przeciwpożarowej.

W granicach terenu przeznaczonego pod projektowaną inwestycję nie występują formy ochrony przyrody wymienione w ustawie z dnia 16 kwietnia 2004 r. o ochronie przyrody (Dz. U. z 2023 r., poz. 1336, ze zm.), takie jak: parki narodowe, rezerваты przyrody, parki krajobrazowe, obszary chronionego krajobrazu, obszary Natura 2000, pomniki przyrody, stanowiska dokumentacyjne, użytki ekologiczne, zespoły przyrodniczo-krajobrazowe. Najbliższą z wymienionych formą ochrony przyrody jest obszar chronionego krajobrazu pn. „Okolice Żydowo – Biały Bór”, zlokalizowany około 250 m w kierunku południowo-zachodnim od obszaru zainwestowania. Z uwagi na fakt, iż obszar ten znajduje się po przeciwnej stronie istotnego szlaku komunikacyjnego, tj. drogi krajowej nr 25, pozostanie on poza zasięgiem oddziaływania przedmiotowej inwestycji. Ponadto wpływ planowanego przedsięwzięcia na walory krajobrazowe, które miały na celu utworzenie pobliskiego obszaru chronionego krajobrazu, będzie związany głównie z posadowieniem dodatkowych obiektów budowlanych, w technologii oraz o parametrach zbliżonych do już istniejącej linii technologicznej w bezpośrednim sąsiedztwie działek inwestycyjnych. Najwyższym obiektem planowanej inwestycji będzie węzeł betoniarski o wysokości 15 m z czterema silosami na cement o wysokości do 20 m oraz hala produkcyjna o wysokości 13,8 m. Przedsięwzięcie będzie zatem kontynuacją wprowadzonej na danym obszarze funkcji o charakterze przemysłowym.

Teren inwestycyjny jest w większości obszarem już przekształconym antropogenicznie, a w jego obrębie nie stwierdzono występowania siedlisk przyrodniczych, chronionych gatunków roślin ani zwierząt. Mając na względzie rodzaj, charakter przedsięwzięcia i jego lokalizację w bezpośrednim sąsiedztwie istniejącej części zakładu, na terenie pozbawionym

szczególnych walorów przyrodniczych, nie przewiduje się znacząco negatywnego oddziaływania projektowanej inwestycji na bioróżnorodność analizowanego obszaru.

Z przedłożonej dokumentacji wynika, że teren objęty wnioskiem zlokalizowany jest poza obszarami wodno-błotnymi oraz o płytkim zaleganiu wód podziemnych, wybrzeża, przylegającymi do jezior, górskimi lub leśnymi, uzdrowisk i ochrony uzdrowiskowej. Na analizowanym terenie nie występują również obszary o krajobrazie mającym znaczenie historyczne, kulturowe lub archeologiczne oraz obszary objęte ochroną, w tym strefy ochronne ujęć wód i obszary ochronne zbiorników wód śródlądowych. Projektowane przedsięwzięcie nie wpłynie również na przekroczenie standardów jakości środowiska.

Planowana inwestycja realizowana będzie w całości na terytorium kraju. Z tego względu przedsięwzięcie nie będzie źródłem transgranicznego oddziaływania, a jego wpływ będzie miał zasięg lokalny.

Z uwagi na fakt, iż poza instalacją do produkcji prefabrykatów betonowych w technologii tradycyjnej o maksymalnej wydajności 70 Mg/dobę, zlokalizowaną na sąsiedniej działce nr 31/4, w przedłożonej dokumentacji nie wykazano występowania innych istotnych zakładów produkcyjnych w otoczeniu terenu inwestycyjnego, nie przewiduje się kumulacji oddziaływań projektowanego przedsięwzięcia z innymi działaniami o podobnym charakterze.

Niniejsze postanowienie zostało wydane w oparciu o art. 123 *Kpa* wskazujący, iż w toku postępowania organ administracji publicznej wydaje postanowienia, które dotyczą poszczególnych kwestii wynikających w toku postępowania, lecz nie rozstrzygają o istocie sprawy, jak również w oparciu o art. 64 ust. 1 *ustawy o oś* wskazujący na konieczność zajęcia stanowiska w przedmiotowej sprawie oraz art. 64 ust. 3a *ustawy o oś*, zgodnie z którym opinia tut. Organu może wskazać na konieczność określenia w decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach warunków lub wymagań, o których mowa w art. 82 ust. 1 pkt 1 lit. b lub c, lub nałożenia obowiązków działań, o których mowa w art. 82 ust. 1 pkt 2 lit. b lub c ww. ustawy.

Pouczenie

Na niniejsze postanowienie stronom nie przysługuje zażalenie. Zgodnie z art. 142 *Kpa*, postanowienie, na które nie służy zażalenie, strona może zaskarżyć tylko w odwołaniu od decyzji.

z up. REGIONALNEGO DYREKTORA
OCHRONY ŚRODOWISKA W SZCZECINIE
Naczelnik Wydziału Spraw Terenowych w Koszalinie
Regionalna Dyrekcja Ochrony Środowiska w Szczecinie
Karolina Dondera

Otrzymuje:

Burmistrz Białego Boru, ul. Słupska 10, 78-425 Biały Bór – ePUAP